

FORM NO. 51-5  
MAY 1949

CLASSIFICATION

SECRET

SECURITY INFORMATION

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

25X1

REPORT NO.

CD NO.

25X1

## INFORMATION REPORT

DATE DISTR. 25 July 1952

NO. OF PAGES 1

NO. OF ENCLS. 3 (1 page of text  
(LISTED BELOW) 10 photostats)SUPPLEMENT TO  
REPORT NO.

25X1

COUNTRY East Germany

SUBJECT 1952 Production Program of the VEM Lokomotivbau-  
Elektrotechnische Werke (LEW) HennigsdorfPLACE  
ACQUIRED 25X1DATE OF INFO  
ACQUIREDTHIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE  
OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50  
U. S. C. 31 AND 32, AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION  
OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PRO-  
HIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED.

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

\* Documentary

SOURCE

The attached material is forwarded to you for retention.

25X1

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACH

CLASSIFICATION

SECRET

25X1

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION									
ARMY	AIR	ORR	X									

Attached in Annex 1 are photostat copies of the production program for 1952 of the ~~VEA~~ Lokbau-Elektrotechnische Werke (Locomotive Construction - Electro-technical Plant) (LEW) in Hennigsdorf, Osthavelland (N 53/2 76), dated 12 September 1951. Attached in Annex 2 is a photostat copy of a list of items which are scheduled for production in 1952. \* *Summarized*

VEM Lokomotivbau - Elektrotechnische Werke  
HENNIGSDORF (VEB)

Projekt - Betriebsplan 1952

THIS IS AN

DO NOT DET

25X1

V E B

Betr. Nr. 51/006

*Annex 2*

Planposition Nr.	Typenbezeichnung	Warenproduktion	
		Menge	TDM
46 11 130	Elektrolok.	225	34 580
46 11 6004	Triebwagen	4	412
39 91 310	Reparaturen in Schienen- fahrzeugbau	-	1 000
44 11 000	Elektroschweißausrüstung	200	2 930
51 14 140	Kraftwerk-Turbogeneratoren	12	3 420
51 91 000	Reparaturen	--	100
51 39 000	Elektroisoliermaterial	102 000	3 418
61 24 990	Kunststoffe	500	1 539
61 25 100	Kunststofferzeugnisse	238	1 348
51 75 000	El. Ausrüstung f. Bahnen	407	2 775
46 11 800	Vollständige Baugruppen und Ersatzteile	-	200
46 12 260	Elektrokarren	800	7 526
46 12 130	Auto-Motorrad- und Fahrrad-Ein- zelteile	-	250
51 11 130	Bahnmotoren	680	3 446
51 91 000	Reparaturen	-	500
51 21 000	Sonstig. Elektroöfen	57	4 000
40 30 000	Behälterbau	1900	3 000
61 43 110	Lacke und Farben	200	600

TDM 71 044

=====

25X1

VEB LEW E f b  
Betr.-Nr. 51.006

Approved Projekt-Betriebsplan 1952  
VEB

Genehmigungsvermerk  
D-122011908025

Due/Kleeefeld /O.  
12. 9. 1951  
(Datum)

Plan 12

Blätter ges. 1 Blatt Nr. 1

Brutto- und Warenproduktion (in Abgabepreisen)

Lfd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Mengen- einheit	Abgabe- preis je Mengen- einheit DM	Bruttoproduktion Vorschlag (Sp. 5 + Sp. 6)		Eigen- bedarf Menge	Warenproduktion (für Absatz bestimm.) Vorschlag (Sp. 5 + Sp. 9)		davon							
					Menge	T DM		Menge	T DM	I. Quartal		II. Quartal		III. Quartal		IV. Quartal	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		A. Warenproduktion	Übertrag														
		=====															
1	46 11 130	Elektrolok	St	153 600	225	34 580	-	225	34 580	25	2 063	28	2 952	81	11 209	91	18 856
/1	33171300	Bo-Bo Abraumlok 80 t	"	359 000	50	17 950	-	50	17 950	-	-	-	-	25	8 975	25	8 975
/2	33172200	El-Lok m. Schienenrückantrieb 50 t	"	200 000	5	1 000	-	5	1 000	-	-	5	1 000	-	-	-	-
/3	33172400	Bo-Bo Schnellzuglok 76 t	"	620 390	6	3 726	-	6	3 726	-	-	-	-	-	-	6	3 726
/4	33172400	Bo-Bo Abraumlok 100 t	"	390 000	9	3 510	-	9	3 510	-	-	-	-	-	-	9	3 510
/5	33172500	Bo-Bo-Bo 150 t mech. T.	"	215 000	1	215	-	1	215	-	-	-	-	-	-	1	215
/6	33173100	El-Grubenlok 7 t	"	32 180	3	96	-	3	96	-	-	3	96	-	-	-	-
/7	33173100	2-achs. Grubenlok 7,8 t	"	32 800	1	33	-	1	33	-	-	1	33	-	-	-	-
/8	33173100	El-Grubenlok 3,7 t n. schlagwetter- geschützt	"	21 200	15	318	-	15	318	7	148	8	170	-	-	-	-
/9	33173200	El-Werkslok Bo-Bo 12 t	"	49 280	2	99	-	2	99	2	99	-	-	-	-	-	-
/10	33173700	Bo-Bo Abraumlok 75 t	"	256 000	12	3 072	-	12	3 072	6	1 536	6	1 536	-	-	-	-
/11	33176100	Grubenlok m. Batt. schlagwetterge- schützt	"	23 500	14	329	-	14	329	5	118	5	117	4	94	-	-
/12	33176100	Grubenlok 4,7 t m. Reserverbeh. Ladet.	"	32 460	5	162	-	5	162	5	162	-	-	-	-	-	-
/13	33176100	Grubenlok m. Batt. St (CSR)	"	38 600	100	3 860	-	100	3 860	-	-	-	-	50	1 930	50	1 930
/14	33174300	2-achs. Zahnradlok	"	105 000	2	210	-	2	210	-	-	-	-	2	210	-	-
2	46 11 600	Triebwagen	"	103 000	4	412	-	4	412	2	206	2	206	-	-	-	-
/1	33213400	Elektro-Triebwagen Normalspur	St	103 000	4	412	-	4	412	2	206	2	206	-	-	-	-
3	39 91 310	Reparaturen i. Schienenfahrzeugb.	TDM	-	-	1 000	-	-	1 000	-	250	-	250	-	250	-	250
/1	33912800	Rep. an Strassenbahnwagen	TDM	-	-	1 000	-	-	1 000	-	250	-	250	-	250	-	250
		B. Zulieferproduktion (Kleinenbedarf)			keine												
		=====															
		C. Bruttoproduktion			35 992			35 992		2 519		3 408		11 459		18 606	
		=====															
		Summe															

Lfd. Nr.		Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Menge	Abgabepreis je Mengeneinheit DM	Bruttoproduktion Vorschlag (Sp. 5 + Sp. 6) Menge TDM	Eigenbedarf Menge	Warenproduktion (für Absatz bestimmt) Vorschlag (Sp. 5 + Sp. 9) Menge TDM	davon							
									I. Quartal	II. Quartal	III. Quartal	IV. Quartal				
									Menge TDM	Menge TDM	Menge TDM	Menge TDM				
									11 12	13 14	15 16	17 18				
<b>A. Warenproduktion</b>				Übertrag												
1	44 11 000		<b>Elektro-Schweißausrüstungen</b>	St	14 649	200 2 930	-	200 2 930	112 763	13 765	47 668	28 734				
/1	36176113		Punktschweißmasch. P I E	St	825	10 8	-	10 8	10 8	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/2	36176122		dto. PA 60	St	18 500	3 56	-	3 56	- -	3 56	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/3	36176125		dto. FMA 60-600	St	24 500	25 613	-	25 613	- -	2 49	13 319	10 245	- -	- -	- -	- -
/4	36176124		dto. FMA 200	St	37 000	10 370	-	10 370	1 37	4 148	5 185	- -	- -	- -	- -	- -
/5	36176211		Stumpfschweißmasch. Sta 0	St	710	30 21	-	30 21	- -	- -	20 14	10 7	- -	- -	- -	- -
/6	36176213		dto. SO4	St	2 000	5 10	-	5 10	- -	- -	3 6	2 4	- -	- -	- -	- -
/7	36176215		dto. SWL 1,5	St	6 800	5 34	-	5 34	1 7	- -	2 14	2 13	- -	- -	- -	- -
/8	36176217		dto. SRW 3	St	5 950	5 30	-	5 30	3 18	- -	- -	2 12	- -	- -	- -	- -
/9	36176217		Kettenschweißautomat KA 3,2	St	35 000	1 35	-	1 35	1 35	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/10	36176218		Stumpfschweißmasch. SRW 6	St	12 200	5 61	-	5 61	3 37	- -	2 24	- -	- -	- -	- -	- -
/11	36176219		dto. Uua 8	St	37 400	5 187	-	5 187	2 75	3 112	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/12	36176222		dto. Uua 25	St	37 000	3 159	-	3 159	- -	- -	2 106	1 53	- -	- -	- -	- -
/13	36176224		dto. Uua 100	St	400 000	3 1 200	-	3 1 200	1 400	1 400	- -	1 400	- -	- -	- -	- -
/14	36821140		Hartlötlapparate HL 10	St	1 350	40 54	-	40 54	40 54	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/15	36821150		Bandsägenlötapparate BIK 04	St	200	20 4	-	20 4	20 4	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/16			Niederwärmer NE 20	St	2 950	30 88	-	30 88	30 88	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
2	51 14 140		<b>Kraftwerk-Turbogeneratoren</b>	St	285 000	12 3 420	-	12 3 420	- -	2 420	2 490	8 2 510				
/1	36122800		Turbogeneratoren Mw 2	St	110 000	1 110	-	1 110	- -	1 110	- -	- -	- -	- -	- -	- -
/2	36122800		dto. Mw 8	St	245 000	4 980	-	4 980	- -	- -	2 490	2 490	- -	- -	- -	- -
/3	36122800		dto. Mw 3,2	St	150 000	2 300	-	2 300	- -	- -	- -	2 300	- -	- -	- -	- -
/4	36122800		dto. Mw 12,5	St	310 000	3 930	-	3 930	- -	1 310	- -	2 620	- -	- -	- -	- -
/5	36122800		dto. Mw 25	St	550 000	2 1 100	-	2 1 100	- -	- -	- -	2 1 100	- -	- -	- -	- -
3	51 91 000		<b>Reparaturen</b>	TDM	-	100	-	100	- 20	- 30	- 30	- 20	- -	- -	- -	- -
			<b>B. Zulieferproduktion (Eigenbedarf)</b>	TDM	-	100	-	100	- 20	- 30	- 30	- 20	- -	- -	- -	- -
			<b>C. Bruttoproduktion</b>			6 450		6 450	783	1 215	1 188	3 264				
<b>Summe</b>																

X1

Lfd. Nr.		Planpositions-Nr. und Waren-Nr.		Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung		Menge		Abgabepreis je Mengeneinheit DM		Bruttoproduktion Vorschlag Menge T DM		Eigenbedarf Menge T DM		Warenproduktion (für Absatz bestimmt) Vorschlag Menge T DM		I. Quartal Menge T DM		II. Quartal Menge T DM		III. Quartal Menge T DM		IV. Quartal Menge T DM	
1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
1		51 39 000		Elektro-Isoliermaterial		kg		33,50						102 000		3 418		22 250		740		25 750	
1/1		36381110		Koll. Mikanit		kg		23,00						35 000		805		8 000		184		9 000	
1/2		36381160		Hartf. Mikanit		kg		69,00						7 000		483		1 000		69		2 000	
1/3		36381190		Heiz-Mikanit		kg		25,00						30 000		750		6 000		150		7 000	
1/4		36381350		Mikafolie		kg		35,00						11 000		385		2 500		88		3 000	
1/5		36381430		Glimmerseide		kg		52,30						19 000		995		4 750		249		4 750	
2		61 24 990		Kunststoffe		t		3 077						500		1 539		112		341		122	
1/1		42532122		Hartpapier Platten		t		2 535						390		989		89		226		95	
1/2		42534110		Hartgewebe		t		5 000						110		550		23		115		27	
3		61 25 100		Kunststofferzeugnisse		t		5 665						238		1 348		57		325		62	
1/1		58121000		Preßstofferzeugnisse		t		5 000						130		650		30		150		35	
1/2		58122000A		Hartpapier Formteile		t		6 000						60		360		15		90		15	
1/3		58122000B		Hartgewebe Formteile		t		7 045						48		338		12		85		12	
1		51 39 000		Elektroisoliermaterial		t				1 082								275				276	
1/1		36381110		Koll. Mikanit		t		23 000		12		276				3		69				3	
1/2		36381160		Form-Mikanit		t		69 000		3		207				1		69				1	
1/3		36381190		Heiz-Mikanit		t		25 000		10		250				2		50				3	
1/4		36381350		Mikafolie		t		35 000		4		140				1		35				1	
1/5		36381430		Glimmerseide		t		52 372		4		209				1		52				1	
2		61 25 100		Kunststoff-Erzeugnisse		t				134								37				37	
1/1		58122000A		Hartpapier-Formteile		t		6 000		20		120				5		30				5	
1/2		58122000B		Hartgewebe-Formteile		t		7 045		2		14				1		7				1	
				C. Bruttoproduktion						1 216				6 305		1 406		1 600				1 654	
				=====						1 216				6 305		312		313				330	



VVB ( )

VEB

E W / Ekf

51 006

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R001200100008-6

Projekt-Betriebsplan 1952

VEB

Brutto- und Warenproduktion (in Abgabepreisen)

Eue/Kiesefeld

-O.

12. 9. 1951

(Datum)

Plan 12

Bilder ges.

Blatt Nr. 1

Lfd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Mengen-einheit	Abgabe-preis je Mengen-einheit DM	Bruttoproduktion Vorschlag		Eigenbedarf Menge	Warenproduktion (Stk Absatzbestimmung) Vorschlag		davon							
					Menge	(Sp. 5 x Sp. 6) DM		Menge	(Sp. 5 x Sp. 9) DM	I. Quartal		II. Quartal		III. Quartal		IV. Quartal	
										Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A. Warenproduktion				Obertrag													
1	46 12 260	Elektrokarren	Stk	9 408	800	7 526	-	800	7 526	200	1 256	200	1 944	200	2 566	200	1 768
/1	33338200	Elektrokarren EK 1002	"	5 100	100	510	-	100	510	100	510	-	-	-	-	-	-
/2	33338300	dto. EK 2002 DL	"	7 198	150	1 080	-	150	1 080	80	576	70	504	-	-	-	-
/3	33338300	dto. EK 2002 DL-F	"	8 100	80	648	-	80	648	-	-	-	-	-	-	80	648
/4	33338300	dto. EK 2002 D	"	6 950	150	1 043	-	150	1 043	-	-	10	70	70	486	70	487
/5	33338400	dto. EK 3002	"	8 500	70	595	-	70	595	-	-	70	595	-	-	-	-
/6	33338400	dto. EK 3004	"	12 500	50	625	-	50	625	-	-	-	-	-	-	50	625
/7	33339000	dto. EL 2/3	"	13 000	100	1 300	-	100	1 300	-	-	-	-	100	1 300	-	-
/8	33339000	dto. EH 1502	"	8 500	50	425	-	50	425	20	170	30	255	-	-	-	-
/9	33339000	Mischkran	"	26 000	50	1 300	-	50	1 300	-	-	20	520	30	780	-	-
2	46 12 130	Auto- Motorrad-und Fahrrad-Einzelteile	DM	-	-	250	-	-	250	-	50	-	50	-	75	-	75
/1	33851500	Ersatzteile f. Elektrokarren	DM	-	-	250	-	-	250	-	50	-	50	-	75	-	75
B. Zulieferproduktion (Eigenbedarf)				keine													
C. Bruttoproduktion				7 776				7 776      1 306      1 994      2 641      1 835									
Summe																	

10

5



Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200400008-6

VEB ( )

VEB LEW / P a =

Projekt-Betriebsplan 52

VEB

VEB LEW / P a =

12. 9. 51

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1

Blatt Nr. 1</

VVB ( )		VEB LEW / O 1 Betr.-Nr. 51 006		Projekt-Betriebsplan 1952 VEB Brutto- und Warenproduktion (in Abgabeneinheiten)						E. / Kleefeld / O. 12. 9. 1951 (Datum)		Plan 12 Blätter ges. 1 Blatt Nr. 1					
Ufd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Menge Stück	Abgabe- preis je Mengen- einheit DM	Bruttoproduktion Vorschlag (Sp. 5 + Sp. 6)		Eigen- bedarf Menge	Warenproduktion (für Absatz bestimmt) Vorschlag (Sp. 5 x Sp. 9)		davon							
					Menge	DM		Menge	DM	I. Quartal		II. Quartal		III. Quartal		IV. Quartal	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM	Menge	DM
		<b>A. Warenproduktion</b>	Übertrag														
1	51 21 000	Sonstige Elektroöfen	St	70 175	57	4 000	-	57	4 000	13	742	14	753	15	1 264	16	1 261
/1	31719200	Lichtbogenöfen	St	214 161	12	2 570	-	12	2 570	3	643	3	642	3	643	3	642
/2	31721200	Kammeröfen	"	11 085	23	255	-	23	255	5	55	6	67	7	77	5	56
/3	31738000	Härteöfen	"	8 750	20	175	-	20	175	5	44	5	44	5	44	5	43
/4	31759300	Ferrolegerungsöfen	"	500 000	2	1 000	-	2	1 000	-	-	-	-	1	500	1	500
		<b>B. Zulieferproduktion (Eigenbedarf)</b>			<u>keine</u>												
		<b>C. Bruttoproduktion</b>			4 000			4 000		742		753		1 264		1 261	
		Summe															

VEB LSW /Lw/Kss 93 = = = = = Bet.-Nr. 51 006		Projekt-Betriebsplan 1952 VEB		Brutto- und Warenproduktion (in Abgabepreisen)		Warenproduktion (für Absatz bestimmt) Vorschlag Menge T DM		davon		I. Quartal		II. Quartal		III. Quartal		IV. Quartal	
		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM		Menge T DM	
Lfd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Mengen- Einheit	Abgabe- preis je Mengen- einheit DM	Bruttoproduktion Vorschlag Menge T DM	Eigen- bedarf Menge	Warenproduktion (für Absatz bestimmt) Vorschlag Menge T DM			I. Quartal Menge T DM		II. Quartal Menge T DM		III. Quartal Menge T DM		IV. Quartal Menge T DM	
1	40 30 000	A. Warenproduktion ===== Übertrag	t	1 579	1 900 3 000		1 900 3 000	420	694	420	694	530	806	530	806		
/1	31355400	Druckluftbehälter	t	600	400 240		400 240	70	42			130	73	130	73		
/2	31353900	Oelkästen und Untergestelle	t	1 520	500 760		500 760	100	152	100	152	150	228	150	228		
/3	31332200	Kohlenstaubfeuerungen	t	2 000	1 000 2 000		1 000 2 000	250	500	250	500	250	500	250	500		
		B. Zulieferproduktion (Eigenbedarf) =====			keine												
		C. Bruttoproduktion =====			3 000		3 000	694	694								
		Summe															

Project-Betriebsplan 1952  
VEB

Euc. / Kleefeld / O.

12. 9. 51

### Plan 12

Blätter ges.	1	Blatt Nr.
--------------	---	-----------

[illegible]